



KÖNIGLEIM

Professioneller Spezialleim - Colla speciale per uso professionale

## Scheda tecnica

## Adesivo EVA

### TERMEOVA M/79

#### GENERALITA'

Adesivo solido termofondente per macchine bordatrici automatiche. Le ottime caratteristiche di velocità di fusione, tempo aperto e viscosità lo rendono un prodotto con una notevole versatilità

#### CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzato nell'incollaggio di bordi , poliesteri, melaminici, laminati plastici, PVC e ABS trattati, applicati con macchine ad avanzamento automatico. La velocità di fusione permette di bordare pezzi di elevato spessore anche a velocità elevate di avanzamento.

#### CARATTERISTICHE

ADESIVO SOLIDO A BASE DI RESINE SINTETICHE

FORMA

granulare

COLORE

naturale - noce - bianco - nero

VISCOSITA' 200°C

75000 - 95000

mPa\*s

TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO (Ring and Ball)

97 - 108

°C

#### CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA IN VASCHETTA

180 - 190

°C

TEMPERATURA SUL RULLO

200 - 220

°C

UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE

8 - 10

%

VELOCITA' DI AVANZAMENTO OTTIMALE

15 - 40

m/min.

PRESSIONE SUI LISTELLI

3 - 5

Kg/cm<sup>2</sup>

#### CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Controllare frequentemente la temperatura del collante sui rulli. A temperature inferiori a quella consigliata per l'applicazione si verifica una diminuzione del tempo aperto con conseguenti incollaggi difettosi; a temperature superiori l'adesivo può decomporsi a scapito di colore, viscosità ed adesività. Nell'incollare superfici fredde o umide si potrebbero verificare difetti di incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto.

#### STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 12 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C, possono deteriorare il prodotto.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

**Data: marzo '01; revisione n° 2.**